



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t4 D50 PH ml

1
2 **Bezeichnung**

3 **WPS - Bezug** 141|T|FW|FM5|PH|ML|M|04|0004

4 **Name des Schweißers** **Sven Kambach**

5 **Legitimation** eingesehen

6 **Art der Legitimation** Personalausweis

7 **Geburtsdatum, -ort** 18.03.1985, Bielefeld

8 **Beschäftigt bei** Schlosserei Kambach Sven Kambach

9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 **Fachkunde** bestanden

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Westfalen
Prüf.-Nr.: DE-14060271-9606-1-210916-21-BI 833-000001



11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / 1.4301	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343-A - W 19 9 L	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I1 - Ar	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	4,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	50,00	>= 25,00
23 Schweißposition	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:
Ort: Bielefeld
Verlängerung nach: 9.3a
Datum des Schweißens: 16.09.2021
Gültig bis: 15.09.2024

35 **Bemerkungen:**

36

J. Gugolka
Dipl.-Ing. J. Gugolka
Unterschrift des DVS-Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite